

# 計測ソリューションフェア'17

## measurement solution fair

### テーマ：世界に先駆けた計測ツールの提案

「もっといいクルマづくり」のため、  
「将来技術創出」と「仕事の変革」を実現する最新の計測ツールを厳選！

出展数：173ブース(139メーカー) ※来場制限無し

#### 【特徴】

- ・ 3つの重点ポイントに沿った最新アイテムを展示  
「FCV/EV 向け計測」「自動運転 / AI 向け計測」「計測データの高度活用」
- ・ 初出展メーカー、新発売品を重点展示
- ・ 見て、触って、操作できる現物展示
- ・ 計測の困り事などをメーカー担当者に気軽に相談できる双方向コミュニケーション型

メーカーセミナー：16講演 ※来場制限あり(トヨタGr 社員限定 先着50名)  
計測の最新トレンド、他社活用状況、計測の基礎など幅広い情報を提供

製品説明コーナー：19講演 ※来場者制限無し  
ブース展示だけでは伝わらない計測の魅力を実演で紹介

#### 日時

9/13(水)～15(金)  
10:00～16:00

#### 会場

本社 本館ホール

#### 駐車場

トヨタ会館北 グランド



- ・ 来場の際、名刺を2枚ご用意下さい。(名刺のない方は会場で所定のフォーマットへご記入いただくことで入場可能です)
- ・ 駐車場は大変混雑します、公共交通機関もしくは、相乗りでのご来場にご協力をお願い致します

本件に関するお問い合わせは 技術管理部設備企画室(TTDC委託)竹内までお願いします  
TEL:0565-72-1371 E-mail :koji\_takeuchi\_zc@mail.toyota.co.jp

# 計測ソリューションフェア'17ブースレイアウト

C26 アイサンテ クロジー(株)	C25 (株) NEAT	C24 dSPACE (株)	B23 dSPACE (株)	B22 伊藤テクノ ソリューションズ(株)	B21 アンリツ (株)	B20 (株)構造 計画研究所
-------------------------	--------------------	----------------------	----------------------	-----------------------------	--------------------	-----------------------

## ECUシミュレーション(HILS,RCP)(12)

製品説明コーナ  
会場

C31 イータス (株)	C30 (株) NEAT	C29 (株)東陽 テクニカ	C28 富士通 テン(株)	C27 丸文(株)
C32 日置電機 (株)	C33 測位衛星 技術(株)	C34 測位衛星 技術(株)	C35 エイヴィエル ジャパン(株)	D36 PVMSys Infra Solutions(株)

B19 エムティエス ジャパン(株)
B18 丸文(株)

セミナー会場

## 燃費、排ガス、流量計測(5)

E46 明治電機 工業(株)	E45 日置電機 (株)	D44 パナニック エンジニアリング(株)	D43 トヨタケル テクノロジ(株)	D42 ダイトロン (株)
E47 (株) 小野測器	E48 (株) 小野測器	E49 (株) 司測研	F50 オザワ 科学(株)	F51 明治電機 工業(株)

## データ活用(9)

D41 丸文(株)	D40 日本ナショナル インスツルメンツ(株)	D39 MathWorks Japan	D38 横河リサーチ サービス(株)	D37 (株)東陽 テクニカ
F52 ダイトロン (株)	F53 (株)テック 技販	F54 樺本興業 (株)	F55 (株)富士テ ニカルリサーチ	F56 (株) セルミック

事象シミュレーション(13)

B17 (株)マック システムズ
B16 トヨタケル テクノロジ(株)

## 形状計測(20)

F66 (株)ニコン インステック	F65 中部科学 機器(株)	F64 (株)トヨタ ケーラム	F63 丸紅情報 システムズ(株)	F62 (株)進和
F67 東京貿易テ クノシステム(株)	F68 東京貿易テ クノシステム(株)	F69 (株) 光コム	G70 OPTIS Japan(株)	G71 ポリテック ジャパン(株)

F61 (株)井高	F60 (株)井高	F59 (株)井高	F58 日本ユニ シス(株)	F57 日本ユニ シス(株)
G72 パナニック エンジニアリング(株)	G73 パナニック エンジニアリング(株)	G74 パナニック エンジニアリング(株)	G75 パナニック エンジニアリング(株)	G76 リオン (株)

B15 日本ナショナル インスツルメンツ(株)
B14 萩原電気 (株)

## NVH(17)

G86 (株) 小野測器	G85 (株) 小野測器	G84 アコー 販売(株)	G83 (株)東陽 テクニカ	G82 (株)東陽 テクニカ
H87 オザワ 科学(株)	H88 オザワ 科学(株)	H89 オザワ 科学(株)	H90 (株)日立ハイ テクノロジーズ	H91 (株)日立ハイ テクノロジーズ

G81 日本キス ラー(株)	G80 ヘッドコー ステイクス ジャパン(株)	G79 ヘッドコー ステイクス ジャパン(株)	G78 シーメンス PLM ソフト ウェア	G77 シーメンス PLM ソフト ウェア
H92 タカノ (株)	H93 (株)東陽 テクニカ	H94 明伸工機 (株)	H95 ローテシ ュルツ ジャパン(株)	H96 ダイトロン (株)

B13 萩原電気 (株)
B12 (株)デー ター デザイン

## 検査・分析(10)

K106 測位衛星 技術(株)	K105 測位衛星 技術(株)	J104 オザワ 科学(株)	J103 日本電計 (株)	J102 富士電機 (株)
K107 AB Dynamics MF Japan(株)	K108 丸紅情報 システムズ(株)	K109 萩原電気 (株)	K110 明治電機 工業(株)	K111 名古屋科学 機器(株)

J101 樺本興業 (株)	J100 (株)富士 テニカルリ サーチ	J99 日本アビ オニクス (株)	J98 明治電機 工業(株)	J97 中部科学 機器(株)
K112 (株)東陽 テクニカ	K113 (株)東陽 テクニカ	K114 東京航空 計器(株)	K115 (株)東京 測器研究 所	K116 シーメンス PLM ソフト ウェア

B11 (株)パー シャル メカニクス
A10 ベクター ジャパン(株)

## 温度計測(8)

L126 (株)井高	K125 (株) 共和電業	K124 (株) 共和電業	K123 (株) 共和電業	K122 (株) 共和電業
L127 (株) 昭和測器	L128 岩崎通信 機(株)	L129 日置電機 (株)	L130 東京メー タ(株)	L131 明治電機 工業(株)

K121 (株)エー アンド・テ ィ	K120 丸文(株)	K119 明治電機 工業(株)	K118 東京貿易 テ クノシス テム(株)	K117 アドセン ス(株)
L132 (株) 小野測器	L133 (株) 小野測器	L134 リオン (株)	L135 エア・ブ ラ ウン(株)	L136 岩崎通信 機(株)

A9 ダイトロン (株)
A8 シーメンス PLM ソフト ウェア

## 車両挙動計測(21)

L146 (株)レゾ ニック ジャパン	L145 (株) 大手技研	L144 マイクロ ストーン(株)	L143 (株)ケン オートメー ション	L142 (株)SPI エンジニア リング
M156 沖エンジニア リング(株)	M155 (株)東京 測器研究 所	M154 ローテシ ュルツ ジャパン(株)	M153 横河リサーチ サービス(株)	M152 (株)TF テ クノロジ ーズ

L141 東京貿易 テ クノシス テム(株)	L140 樺本化 成(株)	L139 ダイトロン (株)	L138 オザワ 科学(株)	L137 JFEアド バン テック(株)
M151 (株) トランシー バー	M150 測位衛星 技術(株)	M149 菊水電子 工業(株)	M148 (株)東陽 テクニカ	M147 (株)東陽 テクニカ

A7 明治電機 工業(株)
A6 明治電機 工業(株)

## 計測全般(21)

L146 (株)レゾ ニック ジャパン	L145 (株) 大手技研	L144 マイクロ ストーン(株)	L143 (株)ケン オートメー ション	L142 (株)SPI エンジニア リング
M156 沖エンジニア リング(株)	M155 (株)東京 測器研究 所	M154 ローテシ ュルツ ジャパン(株)	M153 横河リサーチ サービス(株)	M152 (株)TF テ クノロジ ーズ

L141 東京貿易 テ クノシス テム(株)	L140 樺本化 成(株)	L139 ダイトロン (株)	L138 オザワ 科学(株)	L137 JFEアド バン テック(株)
M151 (株) トランシー バー	M150 測位衛星 技術(株)	M149 菊水電子 工業(株)	M148 (株)東陽 テクニカ	M147 (株)東陽 テクニカ

A5 トヨタケル テクノロジ(株)
A4 (有) シスコム

## 電気/EMC(13)

退場口 | 入口

受付

## 計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表(1)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー	
<b>汎用ロガー</b>						
A1	多ch対応マルチ無線データロガー	FCV / EV 向け計測器	業界初	・10kHzサンプリングで高速データ通信 ・温度 / 電圧・ひずみ・加速度マルチ測定 ・最大700ch無線リアルタイムモニタ	オザワ科学(株)	(株)アドバンテスト
A2	耐環境性能・小型計測ツール	FCV / EV 向け計測器	業界初	・-40℃~125℃で動作、湿度保障 ・クリック機構による簡単なCH増設 ・CAN出力により他社ツールとも接続可能	(株)東陽テクニカ	imc Meβ systeme GmbH
A3	車車 / 路車間通信解析システム	自動運転 / AI 向け計測	業界初	・日欧米の車車間通信の解析に対応 ・PHY測定からメッセージ評価までを実現 ・MAC層の解析が可能な唯一の製品	アンリツ(株)	アンリツ(株)
A4	歪・温度テレメーター		業界初	・バッテリーor誘導給電の選べるバッテリー ・親機からのアナログ出力対応 ・小型・低価格・カスタム可	(有)シスコム	(有)シスコム
A5	汎用計測システム	計測データの 高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・車両開発から市場データまで収集可能 ・自由な機器構成で必要なモジュール選択 ・高速同期・多ch・多センサー計測が可能	トヨタテクニカルディ ベロップメント(株)	トヨタテクニカルディ ベロップメント(株)
A6	CAN-FD対応2chCANデータロガー	FCV / EV 向け計測器	業界標準 (デファクト スタンダード)	・最大8MbpsのCANFDサポート ・16GBのSDカード付属 ・他のインターフェイスと自動同期	明治電機工業(株)	(株)オブソック / Kvaser
A7	128ch高速データロガー	FCV / EV 向け計測器	業界初	・128ch、100kHzを同時収録 ・高分解能24bitAD ・アナログ出力対応	明治電機工業(株)	デュージャパン(株)
A8	多チャンネル疲労計測システム	計測データの 高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・疲労耐久専用多チャンネル計測解析システム ・1台の計測システムで様々なセンサーに対応 ・動画、CAN、GPSも同時計測	シーメンスPLM ソフトウェア	シーメンスPLM ソフトウェア
A9	超小型マルチデータロガー		業界初	・iPhoneサイズ ・入力数は20 ・無償計測ソフト付属	ダイトロン(株)	ATI Japan
A10	実車向けアナログ測定モジュール	FCV / EV 向け計測器	—	・多チャンネル対応可 ・筐体が小型・堅牢で実車計測に最適 ・制御CANとの同期計測が可能	ベクター・ジャパン (株)	ベクター・ジャパン (株)
<b>事象シミュレーション</b>						
B11	ADAS用実路面計測とモデル構築	自動運転 / AI 向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・ADAS・自動運転の車両制御検証が可能 ・ガードレールや標識白線等の周辺環境を再現 ・実路面の勾配やバンクのデータを最適化	(株)バーチャル メカニクス	(株)バーチャル メカニクス
B12	Direct Projection	計測データの 高度活用	業界初	・測定結果を3Dカラーマッピング表示 ・リアルタイム結果表示 ・様々なスキャナに対応	(株)データデザイン	(株)データデザイン
B13	業界最強のADAS-HILS	自動運転 / AI 向け計測	業界初	・PreScanとADAMSの同時使用 ・強力なCPUと精緻な自社製RTOS ・モデリングツールを選ばない柔軟性	萩原電気(株)	コンカレント日本(株)
B14	Velodyne LiDAR-Stencil2	自動運転 / AI 向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・世界各国のメーカーが自動運転開発に使用 ・360度をリアルタイムで距離計測 ・高精度の3Dマップを室内でも計測可能	萩原電気(株)	(株)アルゴ
B15	ADAS向けレーダテスト技術	自動運転 / AI 向け計測	業界初	・76-81GHz帯、帯域幅1GHz ・HILから製造テストまで広い工程に対応 ・カメラを含むセンサフュージョンに拡張可	日本ナショナル インスツルメンツ(株)	日本ナショナル インスツルメンツ(株)
B16	SimCluster	自動運転 / AI 向け計測	—	・複数モデリングツール協調シミュレーション ・複数CPU、FPGAでの並列演算で高速化 ・並列演算誤差を排除し、高い演算精度を実現	トヨタテクニカルディ ベロップメント(株)	トヨタテクニカルディ ベロップメント(株)
B17	ドライビングシミュレータ	自動運転 / AI 向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・雨の路面、霧などリアルな景観表現が可能 ・自動運転テストに対応したシナリオ記述環境 ・HILSを介した外部モデルへの接続が容易	(株)マックスシステムズ	OKTAL
B18	ADAS向け3D疑似試験・記録・再生	自動運転 / AI 向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・GNSS・CANBus・映像の取得 / 再生 ・様々なモバイル通信の可視化 ・3D素材データベースを活用した疑似試験	丸文(株)	Spirent Communications/ PCTEL/OKTAL-SE
B19	車両ダイナミックシミュレータ	自動運転 / AI 向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・自動運転機能が台上で評価可能 ・独自キューイングにより応答速度が速い ・基礎工事が不要なコンパクトデザイン	エムティエスジャパン (株)	エムティエスジャパン (株)
B20	計測と解析のクロスアプローチ	計測データの 高度活用	業界初	・計測とCAEの両面から性能・加工性を検証 ・CFRP、樹脂、ゴム材料の物性取得が可能 ・落下、振動、回転体のひずみ・変位を計測	(株)構造計画研究所	GOM GmbH
B21	モバイル網シミュレータ	自動運転 / AI 向け計測	業界初	・疑似モバイル網とクラウドのIP接続が簡易 ・プロトコル知識は不要、UI操作で評価可能 ・様々な無線通信の組み合わせ試験が可能	アンリツ(株)	アンリツ(株)
B22	センサーシミュレーション	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・超音波シミュレーション ・監視・車室内センサへの適用 ・鑄巣、溶接部検査への適用	伊藤忠テクノ ソリューションズ(株)	伊藤忠テクノ ソリューションズ(株)
B23	ADAS開発ソリューション	自動運転 / AI 向け計測	業界初	・自動運転、AI向けの高度な処理機能 ・6コアCPUやGPU搭載で処理能力強化 ・V2Xソリューション	dSPACE(株)	dSPACE Japan(株)

## 計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表(2)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー	
<b>ECUシミュレーション(HILS,RCP)</b>						
C24	最新HILS・RCPシミュレータ	FCV/ EV 向け計測器	業界標準 (デファクト スタンダード)	・HILSの効率化等開発プロセスの品質向上 ・RCPの高速・高精度シミュレーション ・バッテリー制御開発の効率と品質向上	dSPACE(株)	dSPACE Japan(株)
C25	EV・PHV対応HILS	FCV/ EV 向け計測器	業界初	・EV、PHV用モーター・インバータ動作検証 ・電力系統側との連携についても検証可能 ・車両、系統での様々な故障の模擬に対応	(株)NEAT	OPAL-RT Technologies, Inc
C26	高精度三次元道路データ	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・DS用の3次元道路データ ・MMS計測アーカイブデータ ・自動走行及び運転支援に利用可能な地図DB	アイサンテクノロジー (株)	アイサンテクノロジー (株)
C27	車両内ECU間のNW高精度時刻同期	自動運転/ AI向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・時刻同期マスター模擬 ・高精度ナノ秒同期精度測定 ・時刻同期スペシャリストCalnex社	丸文(株)	Calnex Solutions Ltd.
C28	車両制御開発シミュレータ		コスト半減、 作業性2倍	・制御開発の各工程をシミュレータで模擬 ・制御ロジックの開発・評価の効率化を実現 ・自動化による開発リードタイムの短縮	富士通テン(株)	富士通テン(株)
C29	V2Xエミュレータ/適合性試験	自動運転/ AI向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・V2X ECUのベンチマークテスト ・多様な交通モデルと大量周辺車両の擬似 ・実車走行テストの時間短縮、コスト削減	(株)東陽テクニカ	Spirent Communications
C30	V字プロセス統合開発環境		業界初	・業界初!“繰り返し”プロセス改善 ・要求の事前検証・最適値算出機能 ・文書の抽象度管理で仕様の複雑化に対応	(株)NEAT	Engineered Mechatronics, Inc.
C31	ADAS対応プレーキHILS	自動運転/ AI向け計測	業界初	・実アクチュエータHILSで開発の前倒し ・協調制御のHILS試験環境を実現 ・実車による試験工数を大幅に削減	イータス(株)	イータス(株)
C32	多chバッテリーセルエミュレータ	FCV/ EV 向け計測器	業界初	・SOC異常や断線状態を簡単に模擬 ・1台で12セルスタックをエミュレート ・最大17台1000Vスタックを構築可能	日置電機(株)	日置電機(株)
C33	超高精度地図および計測サービス	自動運転/ AI向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・最高1cm級の位置精度と解像度、ライダー センサ位置による計測ズレや歪みを最高レ ベルで低減した超高精度・解像度の精密地図	測位衛星技術(株)	3D Mapping GmbH.
C34	ADAS開発試験用GNSS信号入力装置	自動運転/ AI向け計測	業界初	・既存のGNSSシミュレータでは不可能であ ったリアルタイムでの加減速操作を、車速パ ルスと同期して出力が可能	測位衛星技術(株)	測位衛星技術(株)
C35	Model.CONNECT/Testbed.CONNECT	計測データの 高度活用	業界初	・非コンパイルモデルを使用した連成計算 ・実機を含めた連成計算へ容易に拡張可能 ・強力なカップリングエラーの除去機能	エイヴィエルジャパン (株)	エイヴィエルジャパン (株)
<b>データ活用</b>						
D36	活用を考慮した計測データベース	計測データの 高度活用	業界初	・車両開発情報リンクによる計測データ蓄積 ・市販ツール接続によるデータの活用 ・他社製解析ツール接続によるデータの活用	PVMSys Infra Solutions(株)	PVMSys Infra Solutions
D37	インピーダンス解析支援ソフト	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・測定データから等価回路モデルを自動推定 ・1データ当たりの等価回路解析を数分に短縮 ・Zviewソフトでの解析が迅速かつ簡便に	(株)東陽テクニカ	(株)東陽テクニカ
D38	複合計測とシミュレーション連携	計測データの 高度活用	—	・複合計測の実現 ・フローチャートによる機能構築 ・シミュレーション環境とのデータ連携	横河ソリューション サービス(株)	横河ソリューション サービス(株)
D39	MATLAB®によるData Analytics	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・様々なデータソース、データ形式をサポート ・機械学習や深層学習を含めた豊富な解析機能 ・増え続けるデータに対するスケーラビリティ	MathWorks Japan	MathWorks Japan
D40	ビッグデータ管理・解析ツール	計測データの 高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・計測器とデータサーバを円滑に繋げる ・複数計測器からのデータを統合 ・ビッグデータの蓄積、加工、解析ツール	日本ナショナル インスツルメンツ(株)	日本ナショナル インスツルメンツ(株)
D41	ビッグデータの高度活用ツール	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・解析ツールを最大に効率良く利用する基盤 ・ネットワーク低遅延を監視・測定する基盤 ・最大シェアの光トランシーバを半額で提供	丸文(株)	EXFO / Finisar
D42	画像解析ソフトウェア	自動運転/ AI向け計測	業界初	・ディープラーニングベースの画像解析 ・開発工数の短縮が可能 ・産業用途に特化された性能	ダイトロン(株)	ViDi system SA
D43	OptiMeister	計測データの 高度活用	—	・時系列データの定量化 ・車両開発に必要な統計解析手法採用 ・適合ナビゲーションの構築	トヨタテクニカルディ ベロップメント(株)	トヨタテクニカルディ ベロップメント(株)
D44	大規模NVデータ分析・管理ツール	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・関連部署毎のNV計測データを一括管理分析 ・クラウド上での分析・レポート機能 ・NVビッグデータの有効利用	パナソニックFS エンジニアリング(株)	ブリュエル・ケアー
<b>燃費、排ガス、流量計測</b>						
E45	WLTC対応高精度電力測定ツール	FCV/ EV 向け計測器	業界初	・DC電流精度は業界最高の±0.07% ・1000Aまで入力可能な電流センサを用意 ・最速10msのデータ更新で過渡現象も捕捉	日置電機(株)	日置電機(株)



## 計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表(3)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー	
<b>燃費、排ガス、流量計測</b>						
E46	高速 温度/圧力計測装置	計測データの高度活用	業界初	・ 3 $\mu$ s以下の応答速度 ・ マルチポイントに対応 ・ 熱流束センサーにも対応	明治電機工業(株)	(株)マツイ/ aixACCT automotive
E47	つながる燃焼解析システム	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 燃焼解析とECUデータの同期計測が可能 ・ Panel等の計測器とデータマージが容易 ・ 過渡計測試験による詳細解析が可能	(株)小野測器	(株)小野測器
E48	耐環境・超小型過渡燃費計	計測データの高度活用	—	・ 実車に搭載可能な省スペースと高機能の両立 ・ エンコパ内に搭載できるため安全に使用可能 ・ リアルな挙動再現ができる低圧損仕様	(株)小野測器	(株)小野測器
E49	流量演算器	計測データの高度活用	—	・ 空気量1%以内で計測。過渡変動に追従 ・ 4つの流量計切替、計測中のZERO調整可 ・ 8chイベント入出力、2chアナログ出力	(株)司測研	(株)司測研
<b>形状計測</b>						
F50	顕微分光膜厚計	FCV/ EV 向け計測器	業界初	・ 顕微膜厚測定に必要な機能をヘッド部へ集約 ・ 半導体・燃料電池向け各種膜厚に対応 ・ DLC膜測定も可能	オザワ科学(株)	大塚電子(株)
F51	光切断・縞投影3Dセンサー	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ コントローラ不要のオールインワン一体型。 ・ 内蔵計測ツールで簡単に3D検査処理構築。 ・ PLCプロトコルサポート。	明治電機工業(株)	(株)リンクス技術研究所 /LMI Technologies社
F52	CNC自動計測顕微鏡	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 25Mカメラを搭載した計測顕微鏡です。 ・ 従来より4倍の視野で計測時間を短縮できます。	ダイトロン(株)	(株)エデックリンセイ システム
F53	座面形状・せん断力計測システム	自動運転/ AI向け計測	業界初	・ 座面形状計測システム ・ 手形形状計測システム ・ 座面3分力荷重計測システム	(株)テック技販	(株)テック技販
F54	超高精度レーザ変位センサ	FCV/ EV 向け計測器	コスト半減、 作業性2倍	・ センサヘッドにEthernet通信機能を ・ 内蔵しているのでコントローラなし でネットワークに接続可能。	椿本興業(株)	オブテックス・ エフエー(株)
F55	高速ハンディ3Dスキャナ	—	コスト半減、 作業性2倍	・ 赤外線光源を用いたハンディ型3Dスキャナ ・ ロングレンジで車体1台を5分間で計測 ・ 校正不要、マーカレス	(株)富士テクニカル リサーチ	(株)富士テクニカル リサーチ
F56	超長作動焦点レンズ集	—	業界初	・ 作動距離100~500mmの超長焦点レンズ ・ 近づけられないワークの拡大観察を実現 ・ 筒状サンプルの底なども非破壊で観察可能	(株)セルミック	(株)セルミック
F57	カメラ型3次元計測機	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 高速形状測定(0.1秒) ・ 三脚などを利用することにより移動可能 ・ 工業用ロボット搭載による自動測定対応	日本ユニシス(株)	ヘキサゴン・ メトロロジー(株)
F58	コンパクトカメラ型3次元計測機	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 高精度形状測定 ・ 軽量・小型で移動が容易 ・ 安価	日本ユニシス(株)	ヘキサゴン・ メトロロジー(株)
F59	Zygo 三次元光学プロファイラー	FCV/ EV 向け計測器	コスト半減、 作業性2倍	・ 水素燃料の配管、燃料電池向けフィルムの ように傷をつけられない部品を非接触にて 高精度に測定が行えます。	(株)井高	(株)ZYGO社
F60	ポータブル式表面性状検査装置	計測データの高度活用	業界初	・ 非接触で瞬時に現場での検査が可能 ・ 大型ワーク・複雑形状の検査が可能 ・ 欠陥・キズの検出判定が現場で可能	(株)井高	4D Technology
F61	光学部品非接触形状自動測定機	自動運転/ AI向け計測	業界初	・ 光学部品の球面・非球面非接触形状測定 ・ 測定者に依存せず測定が可能 ・ 独自の技術で1分以内での測定可能	(株)井高	イネイブル(株)
F62	マルチセンサ測定機	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 接触式・画像・ホワイトライトセンサ ・ 全センサを同一基準・同一ソフトで管理 ・ ワーク素材・形状に合わせセンサの使い分け	(株)進和	カールツァイス(株)
F63	非接触3D形状測定器ATOS Capsule	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 最も正確かつ高精度なATOSシステム ・ 工業用途の計測における保護対策 ・ 様々な計測要件に対し簡単に使用可能	丸紅情報 システムズ(株)	GOM mbH(独)
F64	SCAMERA-Deco/MD	計測データの高度活用	業界初	・ サブミクロンレベルでの表面状態計測が可能 ・ 内装材(シート皮革など)を高精度に3D化 ・ 質感まで再現する高精細なカラー情報を取得	(株)トヨタケーラム	ニューリー(株)
F65	高分解能 表面形状計測装置	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 計測対象の色や材質を問わない3D計測装置 ・ オンライン計測に最適な高速計測も可能 ・ 可視光を用いた安全設計のナノスケール計測	中部科学機器(株)	FocalSpec
F66	非接触大規模空間自動計測	計測データの高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・ 大規模空間での非接触三次元測定を実現。 ・ 様々なフィーチャ計測を高速に行います。	(株)ニコンイン ステック	(株)ニコン
F67	カメラ式自動計測システム	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ CAD、測定要素に基づく測定パス自動生成 ・ 2D画像を使った穴・エッジ高精度測定 ・ ロボット自動計測に特化した新センサー	東京貿易テクノ システム(株)	Carl Zeiss
F68	多関節型三次元測定機	計測データの高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・ 測定スピード15万点(従来3万点)/秒 ・ センサー精度10 $\mu$ (従来20 $\mu$ ) ・ センサー感度従来比10倍	東京貿易テクノ システム(株)	(株)小坂研究所

## 計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表(4)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー	
<b>形状計測</b>						
F69	光コム形状測定器	計測データの高度活用	業界初	・1秒50万点の高速測定 ・外乱光の影響を受けないミクロン測定 ・焦点深度130mmで大型部品も測定可	(株)光コム	(株)光コム
<b>NVH</b>						
G70	サウンドデザイン・ツール	計測データの高度活用	業界初	・音を描くように直感的にデザイン ・ヴァーチャル走行と車室内音環境の再現 ・リアルな加工音による心理音響分析	OPTIS Japan(株)	OPTIS Japan(株)
G71	非接触計測・振動可視化システム	計測データの高度活用	—	・質量負荷の無い品質の高いデータ計測が可能 ・CAEモデルと同等の高密度測点定義が可能 ・樹脂部品の様な軽量複雑形状の測定にも対応	ポリテックジャパン(株)	ポリテックジャパン(株)
G72	音源探査分解能改善アルゴリズム		—	・Clean-SC法による最新音源探査技術 ・参照信号に相関のない音源を除去し、埋もれていた音源を高分解能で可視化。	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケア
G73	自動化可能な新NVH解析システム	計測データの高度活用	コスト半減、作業性2倍	・単純操作で大量のデータを一括で自動処理 ・作業性を上げる高機能ビューアー ・分析プロセスを視覚的に作成・バッチ処理	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケア
G74	低騒音車対応の車外騒音システム	FCV / EV向け計測器	コスト半減、作業性2倍	・最新の車外騒音規制に対応 ・複数車両の走行に対応で作業性アップ ・高機能後処理ソフトウェアで詳細分析	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケア
G75	時間節約！非線形対象加振試験		コスト半減、作業性2倍	・試験回数の大幅な削減 ・非線形対象物に対して有効な試験方法 ・ハンマー加振に比べてノイズの少ない試験	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケア
G76	画像同期システム	計測データの高度活用	業界初	・動画を使って音・振動事象の見える化が可能 ・センサーは無線測定にも対応	リオン(株)	リオン(株)
G77	デジタルアレイ音源探査システム	計測データの高度活用	業界初	・デジタルマイクロホンアレイ ・軽量、コンパクト、高性能 ・計測フロントエンド不要	シーメンスPLMソフトウェア	シーメンスPLMソフトウェア
G78	企画段階における1DNVH設計		コスト半減、作業性2倍	・駆動系・懸架系・車体の連成関係を考慮 ・モデルでの補間計算により情報を取得可能に ・企画構想段階におけるNVH性能評価が可能	シーメンスPLMソフトウェア	シーメンスPLMソフトウェア
G79	サウンドデザイン ソフトウェア	計測データの高度活用	業界初	・カラーコンタから不要成分の除去/入れ替え ・時間変化周波数/次数フィルタの適用 ・任意の次数成分を抽出し、任意にレベル変更	ヘッドアコースティックスジャパン(株)	ヘッドアコースティックスジャパン(株)
G80	ハンマリング試験システム	計測データの高度活用	コスト半減、作業性2倍	・小型で持ち運びが容易なシステム構成 ・ハンマリング試験の初期設定を自動化 ・測定中でも各種グラフでデータの確認可能	ヘッドアコースティックスジャパン(株)	ヘッドアコースティックスジャパン(株)
G81	高温場対応加速度計測システム	計測データの高度活用	業界初	・最大600℃まで加速度計が使用可能 ・水流の影響を最小化した構造 ・グラドループノイズ対策	日本キスラー(株)	日本キスラー(株)
G82	官能評価と伝達経路解析の連携	計測データの高度活用	業界標準(デファクトスタンダード)	・蓄積された問題解決のノウハウ ・伝達関数推定精度の向上 ・応用技術(主成分モードによる評価方法)	(株)東陽テクニカ	Mueller-BBM GmbH
G83	2D/3D音響可視化システム	計測データの高度活用	コスト半減、作業性2倍	・超小型音響センサにより高位置分解能で計測 ・広帯域 20Hz~10kHz ・バックグラウンドノイズの影響が極小	(株)東陽テクニカ	Microflown Technologies
G84	サーフェイスマイクロホン	計測データの高度活用	コスト半減、作業性2倍	・車体表面、空調ANC・風洞での計測 ・低コスト(10万円) ・超小型・薄型、防水仕様	アコー販売(株)	(株)アコー
G85	音源位置の軌跡・頻度マッピング	計測データの高度活用	業界初	・音・振動データと画像データを同時解析！ ・過渡音や不安定な音源の分布が把握可能！ ・作業効率の向上と問題解決の短縮を実現！	(株)小野測器	(株)小野測器
G86	異音を聞き分け数値化する騒音計	FCV / EV向け計測器	—	・異音のみを聞く機能(リスニング機能) ・大型カラー液晶搭載(スマホサイズ) ・長時間測定が可能(USBバスパワー対応)	(株)小野測器	(株)小野測器
<b>検査・分析</b>						
H87	全自動真密度測定装置	FCV / EV向け計測器	コスト半減、作業性2倍	・高精度温度制御機構搭載 ・高分解トランスデューサー搭載 ・マルチボリューム対応標準チャンバー内蔵	オザワ科学(株)	(株)マウンテック
H88	磁場粒子測定装置	FCV / EV向け計測器	業界初	・溶媒吸着体積を1粒子毎に測定 ・金属酸化物の酸化数変化を1粒子毎に評価 ・アイオノマーや表面被覆量を1粒子毎に測定	オザワ科学(株)	(株)カワノラボ
H89	超低温衝撃試験機	FCV / EV向け計測器	業界初	・エスベック社との共同開発 ・試料搬送・試料セットが自動 ・-70℃までの到達時間90分以内	オザワ科学(株)	(株)安田精機製作所
H90	環境試験装置		業界初	・新型スクロール圧縮機高圧チャンパー方式 ・従来比30%能力アップの急速冷却を達成 ・シンプル構造で故障の可能性を低減	(株)日立ハイテクノロジーズ	日立アプライアンス(株)

## 計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表(5)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー	
<b>検査・分析</b>						
H91	最新の法規対応新型分析計		業界初	・法規の排ガス規制値に対応した評価が可能 ・高性能(正確さ、ノイズ、ドリフト性能等) ・高速応答	(株)日立ハイテクノロジーズ	(株)ベスト測器
H92	表面欠陥検査装置ZEBBRA	FCV / EV 向け計測器	業界初	・独自アルゴリズムで検出力が高く曲面に強い ・照明を自由に変えられ汎用性が高い ・自動マスク機能でセットがラフでも検査可能	タカノ(株)	タカノ(株)
H93	電解質膜抵抗測定システム	FCV / EV 向け計測器	業界初	・膜厚み方向での4端子インピーダンス測定 ・膜の環境湿度条件制御と抵抗測定を連動可能 ・広い環境相対湿度条件の制御範囲	(株)東陽テクニカ	Scribner Associates
H94	荷重トルク複合試験機	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・X-Y-B-C-4軸制御 ・5軸の位置情報を記録 ・1台で荷重測定/トルク測定	明伸工機(株)	日本計測システム(株)
H95	電波による材料非破壊検査装置	自動運転/ AI向け計測	業界初	・レーダー周波数でエンブレムの影響を評価 ・塗料の性質による反射・吸収性能を評価 ・環境試験後の塗料塗布下のクラックを検出	ローデ・シュワルツ・ ジャパン(株)	ローデ・シュワルツ・ ジャパン(株)
H96	WiFi接続式デジタル顕微鏡		業界初	・検査室以外での検査が可能 ・操作が簡単 ・ハンディタイプで高倍率(最大600倍)	ダイترون(株)	スリーアール ソリューション(株)
<b>温度計測</b>						
J97	高速赤外線サーモカメラFAST M3k	計測データの 高度活用	業界初	・赤外線カメラ市場 世界最速級 ・高速度カメラとの高い補完性 ・温度計測の他にCO <sub>2</sub> などの分光計測も可能	中部科学機器(株)	Telops
J98	サーモグラフィ 放射温度計	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・前期モデルに比べ、画素数が4倍になった。 ・更にスーパーレゾリューションを使えば 前期モデルに比べ、画素数が16倍相当。	明治電機工業(株)	(株)イチネンTASCO
J99	ハイエンド赤外線サーモグラフィ	計測データの 高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・超高速5000Hz、最少分解能5μm ・ハイエンド型赤外線サーモグラフィ	日本アビオニクス(株)	日本アビオニクス(株)
J100	光ファイバによる温度分布計測器	FCV / EV 向け計測器	業界初	・光ファイバ1本で温度とひずみを分布で計測 ・センサ径0.2mm、最小計測ピッチ1mm ・電磁波環境・火気厳禁環境で使用可能	(株)富士テクニカル リサーチ	(株)富士テクニカル リサーチ
J101	2色式熟画像計測システム	計測データの 高度活用	業界初	・放射率補正不要、複合金属材料温度計測可能 ・窓越しの温度計測可能 ・距離・角度の影響なく温度計測精度が一定	椿本興業(株)	(株)ノビテック
J102	電池レス無線SAW温度センサ		業界初	・センサ電源不要 ・移動体・回転体へも設置可能 ・高温過酷な環境下でも設置可能	富士電機(株)	富士電機(株)
J103	人体型サーマルマネキン	計測データの 高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・車室内の急速な温度変化に追従。 ・高速で安定した再現性を確保。 ・マネキン本体とPCを繋ぐだけ。	日本電計(株)	PT-Teknik(株)
J104	IOT機能搭載・高速熟画像カメラ	計測データの 高度活用	業界初	・MAX約30kHzの収録速度に対応 ・Wi-Fi機能が付加しIOT化にも対応 ・石英ガラスや炎越しの測定も可能	オザワ科学(株)	(株)チノー
<b>車両挙動計測</b>						
K105	cm級GNSSINS測位センサ	自動運転/ AI向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・GNSSとINSの測位機能を高レベルで統合 処理してcm級測位を長時間維持が可能。 ・分析ソフトウェアを具備し詳細な状況把握	測位衛星技術(株)	IMAR GMBH
K106	cm級測位用補正信号サービス	自動運転/ AI向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・GNSS測位で1cm級測位を実現するため にRTK方式で用いるGPS衛星の補正信号 データを通信方式不要で衛星から取得する	測位衛星技術(株)	Spententrio
K107	無人ドライビングロボット	自動運転/ AI向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・無人悪路耐久・無人車両挙動計測 ・ADAS・法規試験・角度制御・トルク制御 ・速度制御・減速制御・車間距離制御	AB Dynamics MF Japan(株)	Anthony Best Dynamics Ltd.
K108	3D形状&挙動計測ARAMISwithCore	計測データの 高度活用	業界初	・対象物を全体形状計測しCADと現物を比較 ・挙動過程を動的計測し変位・ひずみ算出 ・3D形状計測と3D挙動計測両ニーズに対応	丸紅情報システムズ (株)	GOM GmbH(独)
K109	非接触式リアルタイム変位計測	計測データの 高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・振動試験、剛性試験の工数短縮 ・同期計測データとの複合解析 ・ユーザーライクなUI、ビジュアル表現	萩原電気(株)	オブティトラック・ ジャパン(株)
K110	回転体テレメータ	FCV / EV 向け計測器	業界標準 (デファクト スタンダード)	・小型・低消費・高精度・抜群の無線性能 ・短納期・低価格・豊富なオプション ・特注テレメータの実績豊富	明治電機工業(株)	(株)イーゲーメジャー
K111	振動・衝撃計測用超小型ロガー	計測データの 高度活用	業界初	・振動・衝撃計測の超小型ロガー ・設置場所を選ばず、多彩な計測条件に対応 ・取得したデータを解析し再現実験も可能に	名古屋科学機器(株)	神栄テストマシナリー (株)
K112	ドア開閉エネルギー計測システム	計測データの 高度活用	業界初	・わずか20分でドアのDNA解析 ・ドア部品毎のエネルギー寄与度を解析 ・簡単セットアップ、試験時間短縮。	(株)東陽テクニカ	EZ Metrology



## 計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表(6)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー	
<b>車両挙動計測</b>						
K113	ホイール6分力計		コスト半減、 作業性2倍	・耐環境性(低温、耐熱、防水、耐衝撃性) ・熱設計に優れフルブレーキ試験に最適 ・簡単なセットアップ	(株)東陽テクニカ	CAEMAX Technologie GmbH
K114	小型モーションセンサユニット	計測データの 高度活用	業界初	・小型・軽量のため小型部品の挙動計測が可能 ・車両のダイナミックな運動計測に最適	東京航空計器(株)	東京航空計器(株)
K115	ハンドル操舵力角計	自動運転/ AI向け計測	業界初	・取付け容易 既存ハンドルへ被せ方式 ・高感度 操舵力10N・mで500 $\mu$ e出力 ・操舵角1度にて30パルス出力	(株)東京測器研究所	(株)東京測器研究所
K116	自動運転システム複合領域性能最適化	自動運転/ AI向け計測	業界初	・自動運転システムの開発コストを最適化 ・ヨーロッパ技術交流会での4年にわたる研究 ・国内外AOEM、サプライヤ様と実績あり	シーメンスPLM ソフトウェア	シーメンスPLM ソフトウェア
K117	BMC実車で噴射等のECU制御取得	計測データの 高度活用	業界初	・回転数、制御のCAと時間をCANデータ ・エンジン0-720度に於いて任意波形出力 ・ノイズ対策強化	アトセンス(株)	アトセンス(株)
K118	動的多点三次元測定機	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・振動のある現場でもデータに影響なし ・任意の座標系でのポイント算出が可能 ・多点同時に3次元データの取得が可能	東京貿易テクノ システム(株)	Hexagon
K119	EtherCATと高精度トルク計測	FCV / EV 向け計測器	業界初	・10Kあたりの温度影響: 0.005% ・ヒステリシスを含む非直線性: 0.007% ・EtherCATによるベンチシステム統合	明治電機工業(株)	スペクトリス(株) HBM事業部
K120	非接触ひずみ解析装置	計測データの 高度活用	業界標準 (デファクト スタンダード)	・非接触 ・持ち運び可能 ・3次元で計測可能	丸文(株)	Lavision
K121	レーザー対地センサー	自動運転/ AI向け計測	業界初	・対地速度/スリップアングル/対地ピッチ/ ・対地キャンバ角/タイヤ有効半径を計測 ・速度ゼロの検出可	(株)イー・アンド・デイ	(株)イー・アンド・デイ
K122	接触式エンジン挙動計測システム		業界初	・業界初の接触式3次元変位計 ・リアルタイムでの3次元変位計測が可能	(株)共和電業	(株)共和電業
K123	ワイヤレスシャフト計測システム		—	・取付が用意になり作業工数の削減に貢献 ・配線を気にせずセンサを設置可能 ・各種シャフト径に合わせて製作可能	(株)共和電業	(株)共和電業
K124	3軸姿勢角計による乗り心地評価		業界初	・対象物の姿勢角を直接検出できるセンサ ・3軸加速度計とジャイロセンサを内蔵 ・CAN通信に対応	(株)共和電業	(株)共和電業
K125	PCレス車両計測用モニタユニット			・ハンディサイズで耐震性を備えたモニタ ・タッチパネル搭載で簡単操作 ・簡易な条件設定はPCレスで実施可能	(株)共和電業	(株)共和電業
<b>その他計測全般</b>						
L126	表面反射アナライザー	計測データの 高度活用	業界初	・官能の定量化(計測データとのヒモ付け) ・自動車ボディ表面、内装等の質感の定量化	(株)井高	キヤノン(株)
L127	超小型 6分力ロードセル		業界初	・超小型(16 $\phi$ ×16)世界最小クラス ・換算等の面倒な処理なしで検出 ・優れた直線性と再現性	(株)昭和測器	(株)昭和測器
L128	多CH入出力+電力測定装置	FCV / EV 向け計測器	業界初	・16CHアナログ&温度計測入力 ・20CH信号出力 ・高位相確度で正確な電力計測を同時測定	岩崎通信機(株)	岩崎通信機(株)
L129	非接触給電自動検査システム	計測データの 高度活用	業界初	・最大径800mmの伝送コイルまで検査可能 ・電力伝送効率・結合係数を自動測定 ・スミスチャートなどもリアルタイム描画	日置電機(株)	日置電機(株)
L130	エアパワーメータ	計測データの 高度活用	業界初	・消費エネルギー[kW]を直接見える化 ・瞬間的に使用する消費エネルギーが測定可能 ・間欠ブローの計測が可能	東京メータ(株)	東京メータ(株)
L131	NVHセンサー	計測データの 高度活用	業界初	・歪、加速度、温度の1チップ計測 ・小型(2mm角)で狭小部に配置可能 ・テレメータアンプも多ch小型設計	明治電機工業(株)	(株)マツイ/aixacct automotive
L132	高速回転対応高精度トルク計測器	FCV / EV 向け計測器	業界標準 (デファクト スタンダード)	・3種類のデジタル通信を新規搭載 ・省スペース化(前機種から体積比33%減) ・マルチレンジ機能搭載	(株)小野測器	(株)小野測器
L133	安全なクラス2レーザー面内速度計	FCV / EV 向け計測器	—	・レーザ安全クラス2に適合で管理区域不要 ・検出部位の確認や位置決めが簡単 ・0速から高速まで高速応答で計測可能	(株)小野測器	(株)小野測器
L134	機械インピーダンス測定装置	FCV / EV 向け計測器	業界初	・物質の物理変化を連続モニタリングできる ・物質の粘り・質量・弾性を検出 ・プローブの浸漬のみで粘度と密度を同時出力	リオン(株)	リオン(株)
L135	高温対応タクトイルセンサー	FCV / EV 向け計測器	業界初	・広い計測温度域-60℃~200℃ ・厚み0.2mmでフレキシブル ・分解能0.2mm(高分解能センサー)	エア・ブラウン(株)	Tekscan,inc.

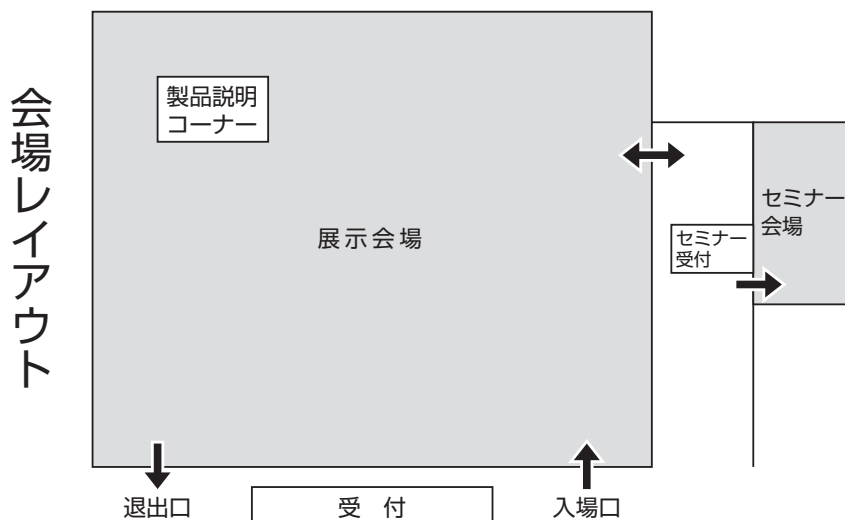


## 計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表(7)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー	
<b>その他計測全般</b>						
L136	パワーインダクタ用コアロス測定	FCV / EV 向け計測器	業界初	・最大3MHzの高周波測定(正弦波) ・方形波でのデューティ可変 ・全自動で高精度なコアロス測定	岩崎通信機(株)	岩崎通信機(株)
L137	エアリークビューアー		業界初	・2016年度省エネ大賞受賞 ・エアリークの発生箇所を一目で判別可能 ・カメラ画像でリーク位置を確認	JFEアドバンテック (株)	JFEアドバンテック (株)
L138	卓上型パーソナルフード	FCV / EV 向け計測器	業界初	・グローブ作業でも手元が見やすい球体構造 ・一般的グローブボックスと比べ大幅に安価 ・物の出し入れが簡単な上下2分割構造	オザワ科学(株)	ヤマト科学(株)
L139	miRadar 8	自動運転/ AI向け計測	業界初	・MIMOレーダー ・超薄型・軽量 ・USB接続で簡単動作	ダイトロン(株)	サクラテック(株)
L140	気槽式温度サイクル試験器	FCV / EV 向け計測器	業界初	・ホットガス温度制御の全機種 標準装備 ・最大46%の省エネ達成 ・基本性能、環境性能の向上	楠本化成(株)	楠本化成(株)
L141	レーザートラッカー三次元測定機	計測データの 高度活用	業界初	・自動測定&自動解析 ・非接触測定&有接触測定 ・解析結果のプロジェクションカラーマップ	東京貿易 テクノシステム(株)	Leica Geosystems
L142	φ1.8mm工業用高画素内視鏡	FCV / EV 向け計測器	業界初	・ファイバースコープとは違う 先端に超小型カメラが内蔵された 直径1.8mm 16万画素の内視鏡	(株) SPIエンジニアリング	(株) SPIエンジニアリング
L143	高速対応圧力分布測定装置	計測データの 高度活用	業界初	・250km/hの速度でタイヤの圧力測定 ・2000fpsの高速圧力分布測定 ・2000PSIの高圧圧力分布測定	(株)ケン・オート メーション	Xsensor
L144	無線振動監視システム		コスト半減、 作業性2倍	・設備ラインの故障の予防保全に最適 ・PC1台で最大25ヶ所を無線監視 ・PCのサーバーにてデータ閲覧が可能	マイクロストーン(株)	マイクロストーン(株)
L145	圧力・温度・流速分布計測装置	FCV / EV 向け計測器	業界標準 (デファクト スタンダード)	・圧力・温度・流速分布・流れ角計測 ・セル・バッテリー・車体周りの流れ可視化 ・車体・エンジン吸排気・気筒内流れの解析	(株)大手技研	AEROPROBE社・ Scanivalve社
L146	慣性特性計測装置	計測データの 高度活用	業界初	・世界最高水準の慣性特性計測技術 ・高精度に、短時間に、安全に計測 ・10個のパラメータが一度に計測	(株)レゾニック・ ジャパン	レゾニック・ ドイツ(株)
<b>電気/EMC評価</b>						
M147	回生式・双方向DC電源	FCV / EV 向け計測器	コスト半減、 作業性2倍	・モータの力行・回生試験、電池の充放電試験 ・負荷電流を回生し電力の再利用が可能 ・小型(15kWでわずか3U)・廉価	(株)東陽テクニカ	EA Elektro- Automatik GmbH
M148	EV充電アナライザ	FCV / EV 向け計測器	業界初	・CHAdemo,CCS,GB/T規格対応 ・通信・制御・充電系を同時に測定 ・EV/EVSEシミュレーションにも対応	(株)東陽テクニカ	comemso GmbH
M149	ECE R10規格用EV充電システム	FCV / EV 向け計測器	業界初	・ECE R10 04規格対応! ・CHAdemo Comdo 両対応! ・RESS充電時の各種エミッション測定対応!	菊水電子工業(株)	菊水電子工業(株)
M150	ポータブル電波試験機	FCV / EV 向け計測器	業界初	・従来、電波暗室で行っていた電波試験を手元 それも机上で簡易的に実施が可能、時間と人 の手間を削減し効率化	測位衛星技術(株)	EMSCAN INC.
M151	ロゴスキーコイル電流計測器	FCV / EV 向け計測器	業界初	・コイル・ケーブル長のカスタム ・豊富な測定レンジ ・他社には無い性能と種類	(株)トランシー	Power Electronic Measurements Ltd. (PEM)
M152	多CH、高分解能計測システム	FCV / EV 向け計測器	業界初	・分解能12ビット以上& 8ch同時測定 ・世界初1GHz・CMRR120dB測定 ・最長10mの光絶縁測定。電源や電池不要。	(株)TFF テクトロニクス社	(株)TFF テクトロニクス社
M153	EV/FCV瞬時電力評価ツール	FCV / EV 向け計測器	業界標準 (デファクト スタンダード)	・2000Aまでの大電流の高精度測定 ・急峻に変化する過渡電力を測定、解析 ・耐ノイズ性能のアップ	横河ソリューション サービス(株)	横河ソリューション サービス(株)
M154	DCライン重畳の微小変化観測	FCV / EV 向け計測器	コスト半減、 作業性2倍	・通常検出困難な微小ノイズを観測 ・高角度なマルチメーターとしても使用可 ・広帯域プローブ	ローデ・シュワルツ・ ジャパン(株)	ローデ・シュワルツ・ ジャパン(株)
M155	FBG光ファイバーひずみ測定器	FCV / EV 向け計測器	業界初	・FBG測定波長をひずみ値として記録 ・FBGひずみセンサの温度補正が可能 ・異なる計測器の時刻同期計測	(株)東京測器研究所	(株)東京測器研究所
M156	EMCリバブレーション試験受託	自動運転/ AI向け計測	業界初	・マルチバス実環境をシミュレート可能 ・車載対応(200V/m・80MHz~) ・広い有効試験エリア(3×2×1.7m)	沖エンジニアリング(株)	SIEPEL社(仏)
M157	EMI放射ノイズ測定の基本セット		コスト半減、 作業性2倍	・簡単なキー操作のみで放射ノイズ測定を開始 ・ノイズの放射源を効率良く探索可能 ・サイト試験に費やすコストと時間を削減	明治電機工業(株)	(株)テクシオ・ テクノロジー
M158	小型一軸光電界センサ	FCV / EV 向け計測器	コスト半減、 作業性2倍	・周囲の金属の影響なく電界計測可能 ・従来の一軸小型センサに感度・強度UP ・価格は大幅DOWN	萩原電気(株)	(株)精工技研

計測ソリューションフェア'17 出展品一覧表 (8)

小間	出展名	アピールポイント		出展社	メーカー
<b>電気/EMC評価</b>					
M159	部分放電可視化システム	FCV / EV 向け計測器	業界初	・部分放電発生箇所をコイル写真に重ねて表示 ・インパルス試験機と同期した計測手法 ・走行モーターコイルの高電圧化に対応	萩原電気(株) 森田テック(株)
<b>人体計測</b>					
N160	人体の表面温度による安全運転研究	自動運転/ AI向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・脳梗塞などの疾患や眠気の予兆、自律神経や感情の乱れに等から現れる体温変化をサーモグラフィーで表面温度から捉える実験が可能	明治電機工業(株) (株)TFF フルーク社
N161	感性や触感の定量評価システム	計測データの 高度活用	業界初	・シフトレバー・アクセルペダル6分力計 ・触感提示システム・触覚フォースプレート ・柔らかさセンサー及び柔らかさ評価装置	(株)テック技販 (株)テック技販
N162	無線トリガーユニットシステム	自動運転/ AI向け計測	業界初	・生体/CAN/汎用等計測機器の 無線同期ユニット	ティアック(株) (株)ミユキ技研
N163	ドライバー運転行動計測システム	自動運転/ AI向け計測	業界標準 (デファクト スタンダード)	・視覚と認知の評価が可能 ・ドライバー状態と車両挙動の同時計測が可能 ・官能評価の定量評価化が可能	(株)東陽テクニカ SmartEye
N164	ワイヤレス筋電システム	計測データの 高度活用	—	・業界最軽量(本体重量7g) ・加速度内臓 ・他の生体信号と同期が可能	(株)三弘 アーカイブティップス (株)
N165	小型ハイパースペクトルカメラ	FCV / EV 向け計測器	業界標準 (デファクト スタンダード)	・識別困難な色の違い・材質などを容易に判別 ・可視光領域から近赤外領域まで適用可能 ・装置・設備に組みやすい手のひらサイズ	(株)富士テクニカル リサーチ (株)富士テクニカル リサーチ
<b>映像計測</b>					
P166	サーマル・高感度カメラ、配信	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・カスタマイズ可能なサーマルカメラ ・防滴超高感度カメラ ・ウェアラブル、画像伝送	ダイトロン(株) インフィニテグラ(株)
P167	無線 小型 高速度カメラ	計測データの 高度活用	—	・フルHD解像度で1000fpsの撮影性能 ・CFカード搭載し撮影後データを確実に保持 ・ISO10000の超高感度性能	(株)三弘 (株)フォトロン
P168	3D挙動計測と3Dスキャナ融合	計測データの 高度活用	業界初	・画像に映っていない部分の位置情報を算出可 ・実世界に極めて近い状態をソフト上で再現 ・エアバッグ突入後のダミー姿勢を正確に把握	(株)三弘 (株)フォトロン
P169	車載定置兼用マルチ高速度カメラ	計測データの 高度活用	業界初	・無線LAN対応により、接続ケーブルの簡素化。車載時の衝突映像を自動保存、データの消失を削減。小規模な車載空間で撮影可能。	(株)ナックイメージ テクノロジー (株)ナックイメージ テクノロジー
P170	超小型耐Gハイスピードカメラ		業界標準 (デファクト スタンダード)	・世界シェアNO.1のシリーズカメラ ・業界最先端のテクノロジーを搭載	萩原電気(株) (株)ノビテック
P171	LED微粒子可視化システム	FCV / EV 向け計測器	業界初	・微粒子可視化からコンタミ問題解決 ・集塵効果の可視化によるトータルコスト削減 ・スプレーガンの性能評価による塗着効率改善	明伸工機(株) カトウ光研(株)
P172	波形同期型ハイスピードカメラ	FCV / EV 向け計測器	業界初	・映像と波形の同期解析による可視化 ・ハイスピード/サーモの2WAY機能搭載 ・活用シーンを選ばない防水対応	明伸工機(株) シナノケンシ(株)
P173	超小型・ポータブル高速度カメラ	計測データの 高度活用	コスト半減、 作業性2倍	・現場初心者でも簡単操作 ・不具合確認時に簡単設置 ・軽量・小型のため省スペース設置	エースポイント システムズ(株) (株)ディテクト



計測ソリューションフェア'17 製品説明コーナプログラム

9/13 (水)	11:00	C27	ECUシミュレーション(HILS,RCP)	丸文(株)	Calnex Solutions Ltd.	
	<b>車両向け高精度時刻同期技術トレンド</b>					
	ネットワーク高精度同期として注目されているPTP(Precision Time Protocol)における標準化と業界動向を中心に紹介します。					
	11:30	C34	ECUシミュレーション(HILS,RCP)	測位衛星技術(株)	測位衛星技術(株)	
	<b>ADAS開発試験用GNSS信号入力装置</b>					
	屋内でGNSS-ECUを試験開発する環境をさらに高精度化が可能な業界初のGNSSシミュレーション用ツールです					
	13:30	G70	NVH	OPTIS Japan(株)	OPTIS Japan(株)	
	<b>genesisソリューションによる自動車サウンドデザイン</b>					
	欧州自動車業界のトレンド・活用事例を交えながら、高度な信号処理技術を用い車室内サウンドを忠実再現し官能評価を定量化する開発手法をご紹介します					
	14:00	G75	NVH	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケアー	
<b>時間節約！非線形対象加振試験</b>						
モーダル試験において通常使用されているハンマリングでは薄板や樹脂部品などの高減衰のものや大きな構造物に対して適用ができません。このような場合に複数の加振機を使用するMIMO試験を行います。従来は試験時間が長いという欠点がありましたが、本製品では時間の短縮化を実現しましたので、デモを交えてご紹介させていただきます。						
14:30	D39	データ活用	MathWorks Japan	MathWorks Japan		
<b>自動車業界向けCAN/フリードデータ解析</b>						
自動車開発で使われるデータには、CANデータやセンサーデータがあり、それらの情報を開発業務の意思決定ができるように加工・分析が必要です。走行データを扱うアプリケーションなどを例に、自動車から得られるデータの処理・解析方法をご紹介します。						
15:00	D42	データ活用	ダイトロン(株)	ViDi system SA		
<b>画像解析ソフトウェア"ViDi"のデモンストレーション</b>						
ViDiは、産業用の画像解析を目的としたディープラーニング・ベースのソフトウェアです。信頼性の高いソリューションであるViDi Suite は、マシン・ラーニングにおける最先端のアルゴリズムをベースとしています。従来手法では困難であった検査やクラス分けにも対応。マシンビジョンのアプリケーションにパワフルかつ柔軟で、シンプルなソリューションを提供します。						
15:30	J97	温度計測	中部科学機器(株)	Telops		
<b>内燃機関診断のための高速赤外線イメージング</b>						
ディーゼルエンジンでの課題である『燃料効率の改善』、『有害物質の減少：Nox、CO』及び『煤煙生成の縮小』に関して、イタリアISTITUTE MOTORIとTelops社が取り組んだデュアルルーフェーエルエンジンでの実験結果を紹介。						
9/14 (木)	11:00	J102	温度計測	富士電機(株)	富士電機(株)	
	<b>電池レス無線SAW温度センサ</b>					
	弾性表面波(SAW)を利用したパッシブ温度センサにより、センサ電源不要のワイヤレス温度計測を実現します。センサは電池や電子回路が不要となるので、これまで設置の困難だった-30~200℃という過酷環境下でも使用可能です。電源不要のワイヤレス計測により設置の容易化、メンテナンス工数も軽減できます。					
	11:30	F55	形状計測	(株)富士テクニカルリサーチ	(株)富士テクニカルリサーチ	
	<b>【実演】高速ハンディ3Dスキャナのご紹介</b>					
	ハンディスキャナとしては異例の長距離計測が可能な本製品は、車体1台であれば数分で計測が可能です。また、電源を入れればすぐに計測可能という簡単な操作性も特徴です。この度は本製品の計測デモを実演しますので、まるでビデオ撮影するかのような高速3D計測を是非実際にご覧ください。					
	13:30	F60	形状計測	(株)井高	4D Technology	
	<b>製造・組立現場での新しい計測ツール~ポータブル式表面性状検査装置~</b>					
	世界初・日本初上陸のハンドヘルド式表面性状検査装置。非接触かつポータブルタイプの為、今まで測定が困難だった大型部品や加工現場での表面性状測定が可能。欠陥や傷の情報をミクロン精度で測定し、結果を瞬時に算出。米国航空機部品メーカーとタイアップし考案され、既に現場で数多く使用されている。今後日本国内での拡販に向け実例を含めた情報について述べる。					
	14:00	H88	検査・分析	オザワ科学(株)	(株)カワノラボ	
<b>世界初の磁場による電池材料粒子評価</b>						
世界初の、単一粒子毎の磁気泳動分析を使った電池材料評価のご紹介。①粒子の濡れ性、分散性を溶媒吸着体積の測定により定量化 ②分散剤吸着量を1粒子毎に測定 ③表面被覆体積の測定 ④電解液との親和性評価 ⑤正極材の金属酸化物、酸化数変化を1粒子単位でモニタリング ⑥結晶系の違いを1粒子単位で評価。これらによって、製造コスト削減、開発期間の短縮をお手伝いします。						
14:30	B19	事象シミュレーション	エムティエスジャパン(株)	エムティエスジャパン(株)		
<b>車両操安性能開発に特化したドライビングシミュレータ</b>						
従来のドライビングシミュレータ(以下DS)の多くは、予防安全技術の開発を促進するために、ドライバーの運転を解析し、効果的に事故を低減する方法を探索する装置として使用されてきました。一方、本DSは、車両操安性能の開発・熟成を行うツールとして開発されました。新開発DSの技術的なバックグラウンド、システム構成、従来型のDSとの相違等について紹介します。						
15:00	K123	車両挙動計測	(株)共和電業	(株)共和電業		
<b>小型化したテレメータでひずみ・応力測定をより手軽に無線化</b>						
従来のテレメータと比べ、送信機側を小型化し、取付け時の手間を減らしました。また、従来よりもサンプリング周波数を速く、安定的に計測でき、遠くまで無線化することで、ユーザーの利便性を向上させました。新型のテレメータを用いたひずみ・応力測定についてご紹介します。						
15:30	K119	車両挙動計測	明治電機工業(株)	スペクトリス(株) HBM事業部		
<b>正しいトルク計測のための基礎講座</b>						
トルク計測において、ユーザが不確かさを正しく把握する上で考慮すべき項目 -ヒステリシスを含む非直線性 -ゼロ点での温度影響 -フルスケールでの温度影響 -繰り返し性 -寄生応力(通常は縦・横軸力および曲げモーメント) について、実例を交えながら詳細説明します						
9/15 (金)	11:00	N165	人体計測	(株)富士テクニカルリサーチ	(株)富士テクニカルリサーチ	
	<b>見えない対象を可視化するハイパースペクトルカメラのご紹介</b>					
	本製品は、一般的なCCDカメラと違い、可視光から赤外線の幅広い領域を細かい波長域で区分けし、各波長域での光強度(波長スペクトル)を取得することができます。これを用いて、肉眼では識別困難な波長領域の色を取得し、異物混入・劣化・色ムラの検出を実現しました。本セミナーでは製品の原理から最新の適用事例までご紹介いたします。					
	11:30	M150	電気/EMC評価	測位衛星技術(株)	EMSCAN INC.	
	<b>ポータブル電波試験機</b>					
	従来、電波暗室で行っていた電波試験を、手元で簡易かつポータブルに実施が可能な、「持ち運べる電波暗室」					
	13:30	M153	電気/EMC評価	横河ソリューションサービス(株)	横河ソリューションサービス(株)	
	<b>ノイズ耐量アップを実現した大電流、電力測定</b>					
	大電流センサーを用いて耐ノイズ性能をアップさせた測定方法をご紹介します。					
	14:00	M149	電気/EMC評価	菊水電子工業(株)	菊水電子工業(株)	
<b>ECE R10規格対応EV充電システムの提案</b>						
2011年10月28日欧州官報ECER10.04が発行されました。規格要求の試験項目にはREESS充電モードの有無が明記され、イミュニティ耐性やエミッション測定が必須。規格要求のEV充電用電源の説明を行います						
14:30	E45	燃費、排ガス、流量計測	日置電機(株)	日置電機(株)		
<b>WLTP国際規格への燃費・電費計測の活用例</b>						
新しい燃費規格であるWLTCモードに求められる測定器への要求を解説し、バッテリーにおける充放電の電流積算・電力積算を高精度に実現する方法について講義します。						



計測ソリューションフェア'17 セミナープログラム

		会場A	会場B
9/13 (水)	FCV/ EV向け 計測	<b>キーサイト・テクノロジー合同会社</b> <b>依田 達夫様</b> ソリューションエンジニアリング本部アプリケーション・エンジニア <b>自動車電装エンジニア向けSI/EMCトラブル解決</b> 長いハーネスやコネクタの使用が、民生ではGbpsで発生するロス/多重反射/クロストークなどのトラブルをMbpsで引き起こすため、ノイズ低減/通信障害回避には、S/Pの理解、実測とシミュレーションの実践が必要です。車載EthernetやCANのトラブル、ハーネス設計のトラブル、RKE等のノイズ解析、などの事例を基に測定器の応用とその可能性を紹介。	<b>日置電機(株)</b> <b>久保田 洋志様</b> プロダクトマーケティング部 プロダクトマーケティング1課 <b>車載システム評価を変えるセンサ→非接触電圧センシングと熱流の見える化～</b> 車載計測で役立つ2つの新しいセンサ「非接触電圧センサ」と「熱流センサ」の原理から、車載での使用方法までをご説明します。①. ケーブルの被覆の上から電圧信号を検出する世界初の「非接触電圧センサ」で、被覆を剥いたりピンを刺さずに制御信号を計測できます。②. 熱移動の向きと量がわかる「熱流センサ」で、温度では見えない快適性の計測や、熱害・発熱原因の調査ができます。
		<b>菊水電子工業(株)</b> <b>茂戸藤 寛様</b> 営業推進部長 <b>キクスイの電源基礎セミナー</b> 何気なく使用している電源装置。今更聞けない電源の基礎知識をキクスイが解説します。電源の選定ポイント・アプリケーション事例紹介します。容量・高速化・安定度・サイズ感など次世代電源に要求される電源ソリューションをセミナーとして行います。	<b>(株)明電舎</b> <b>小川 一博様</b> 動計・搬送システム事業部 技術部 動力計測システム技術第二課課長 <b>市場環境再現性の高い車両運動性能試験装置の未来像</b> ハンドルを切る、坂道を走行する、デコボコ道を走る。その時クルマにはどんな挙動が起きているのでしょうか。「走る」「曲がる」「止まる」を実験室で再現する車両運動性能試験装置の未来像について紹介します。
9/14 (木)	自動運転 /AI向け 計測	<b>日本ナショナルインスツルメンツ(株)</b> <b>瀧川 和哉様</b> 事業開発本部 RFビジネスディベロップメントマネージャー <b>ADAS、自動運転に必須なセンサフュージョンとコネクテッドカー評価システム</b> ADAS、自動運転技術の進化により、車載カメラやレーダーなどのセンサを含めたセンサフュージョンシステムはますます複雑になってきます。また、V2X・コネクテッドカー技術の台頭に伴い、これらの諸技術が高度に融合した自動車技術をいかにテストするかが課題となっています。本講演では自動車の最新技術に対応するためのオープンで柔軟性の高いテストプラットフォームを紹介します。	<b>丸文(株) Spirent communications / PCTEL / Oktal-SE</b> <b>米川 知希様</b> システム営業本部営業第4部 測位タイミング課 課長 <b>自動運転・ADAS向けシステムシミュレーション及び実環境データの記録再生について</b> 光学(可視、赤外)、RFまたはレーザセンサシステムなどを正確な3Dデータベースと素材データベースを組み合わせることでマルチスペクトル環境でシミュレーションすることが可能となります。また、ドライブレコーダにおけるGNSS、映像、音声、CANbusデータの記録再生、及びモバイル通信の可視化と組み合わせることで実環境の再現に役立つ自動運転の開発に役立ちます。
		<b>TASS International(株)</b> <b>堀田 基之様</b> Sales & Marketing 代表取締役 <b>ADAS評価・自動運転技術開発におけるシミュレーションの役割</b> 膨大な走行テストを必要とするADAS評価及び自動運転技術の開発において、シミュレーション技術の適用が進んでいます。また、センサーモデルの高精度化、地図データの取り込み、網羅的なシーンの再現が求められています。本セミナーでは、ADASシミュレーションの基礎知識と、効果的かつ実践的な手法を具体的な活用事例を交えて、初心者にもわかりやすい内容で説明します。	<b>MathWorks Japan</b> <b>竹本 佳充様</b> アプリケーションエンジニアリング部 シニアアプリケーションエンジニア <b>MathWorksによる計測データを活用した自動運転開発ソリューションのご紹介</b> MathWorksは、自動車開発のトレンドである先進安全・自動運転の領域において、継続的な製品機能強化を行っております。本セミナーでは、Automated Driving System Toolboxを始め、先進安全・自動運転開発に着目し、計測データを活用した弊社ソリューションを総合的にご紹介致します。
		<b>(株)バーチャルメカニクス</b> <b>友安 恭介様</b> 営業部 セールスマネージャー <b>ステレオカメラとGPSによる路面計測の概要とADAS・自動運転機能開発に於ける検証事例紹介</b> 一般道をステレオカメラとGPSで構成されたシンプルな計測装置で収録し、シミュレーション用路面モデルを提供致します。路面モデルだけではなく、ガードレールや白線・標識などの環境情報を含める事が可能で、実環境に近い路面で車両運動シミュレーションが実現できます。操縦安定性の検証や、標識・白線を利用したADAS・自動運転制御の機能検証に利用する事が出来ます。	<b>dSPACE Japan(株)</b> <b>堂畑 克彦様</b> ソリューション技術部 シニアエキスパート <b>ADAS・自動運転システムおよび車両制御システム開発向けdSPACE仮想検証ソリューション</b> 仮想検証とは、MBD開発手法の1つで、プラットフォームを用いてECUソフトウェアの妥当性確認、検証をPC上で実行する事である。実際のHILシミュレータを使用しないテストの実行や、HILテストのフロントローディングも可能となる。本セミナーでは、車両制御システムやADAS領域に求められる課題に対する最新のdSPACEソリューションを他社事例等を交え紹介する。
<b>(株)ケン・オートメーション</b> <b>矢尾板 達也様</b> 代表取締役 <b>高速赤外線サーモグラフィ、アクティブサーモグラフィ非破壊検査、赤外線応力測定の実例紹介</b> 高速赤外線サーモグラフィを使用した、燃料噴射の拡散・燃焼試験、エアバッグ展開試験、衝突破壊試験、切削工具先端の温度測定。アクティブサーモグラフィ非破壊検査として、複合材や電池素材を含む、接着・接合・溶接部の内部剥離、溶接強度、嵌合状態の可視化。赤外線応力測定として動的応力分布の可視化、散逸エネルギー測定に関する事例を紹介する。	<b>PVMSys Infra Solutions(株)</b> <b>桑田 武様</b> PVMSys Infra Solutions日本支社 日本担当マネージングダイレクター <b>ITシステムや様々なツールとのつながりによる計測データの蓄積と活用</b> 計測データの蓄積と活用について基礎知識、事例、業界トレンドを交えて説明します。また、当社製品を使用して下記の簡単なデモをします。 1. 計測データを開発情報と結びつけてデジタルデータとして蓄積、2. 他のITシステムから情報を取得して計測データと紐づけて蓄積、3. 蓄積した計測データを市販製品(プレゼンテーションソフト等)で使用、4. 蓄積した計測データを解析ツールで使用		
9/15 (金)	計測データの 高度活用	<b>ブリュエル・ケアー(パナソニックFSエンジニアリング(株))</b> <b>長友 宏様</b> 技術本部 GSSグループ マネージャー <b>音源探査の適用事例と最新技術の紹介</b> 自動車NVH業務において、騒音発生箇所の特定・音響特性の把握は非常に重要です。本セミナーでは音源探査の基礎知識、各手法の特徴についてわかりやすく解説し、当社アプリケーションを使用した適用事例、及び探査性能向上のための最新技術を紹介致します。	<b>Peak Solution ((株)東陽テクニカ)</b> <b>岡田 真澄様</b> 機械制御計測部 <b>各種計測器のデータを一元管理して将来的にビッグデータとして活用する方法について</b> 計測データ管理に関する欧州の標準「ASAM-ODS」に準じた計測データ管理用ソフトウェアを使用して、計測データを一元管理して車が完成するまでのデータを関連付けて管理する方法をご紹介します。また、ビッグデータとして活用する方法についてもご説明します。
		<b>(株)小野測器</b> <b>石田 康二様</b> 電子計測事業本部 コンサルティンググループ 執行役員 <b>自動車開発におけるプロダクト音質の創り方</b> 自動車が発生する音の問題は、騒音低減から音質改善に問題解決の中心がシフトしている。また、ブランドサウンドという価値が認知され、音の創り込みで製品価値を向上し、差別化を図る試みも盛んになっている。本講演では、このような現状、背景を説明し、製品音のコンセプトの構築方法を提案する。さらに、音質評価パラメータを利用した具体的な「音質の創り方」のプロセスを紹介する。	<b>シーメンスPLMソフトウェア</b> <b>長幡 大介様</b> シミュレーション&テストエンジニアリングサービス ビジネスディベロップメントマネージャー <b>FCV,EV向け複合性能最適化の為にモデルベースソリューションの紹介</b> EV,FCVの複合性能の最適化問題についてモデルベースシステムズエンジニアリングの最新ソリューションを説明します。電費性能、バッテリー熱管理、ドライバビリティ性能を例として、背反する関係を企画・先々段階において、定量的に分析し、両立性を確保することで、開発の後工程における工数を抑えます。